



Allez plus loin entre 2 pleins

L'énergie liquide, + verte + pure + propre

Horus est la nouvelle énergie liquide de traction, c'est un Gasoil Non Routier de qualité supérieure bénéficiant de nombreuses améliorations :

> TECHNOLOGIE POWERGUARD

- Optimise les performances
- Réduit la consommation
- Organes préservés
- Utilisation en hiver
- Propreté des injecteurs

UNE DIFFÉRENCE QUI SE VOIT



Produit de bonne qualité en cuve

Problèmes rencontrés de plus en plus souvent :
Le GNR standard a une réserve de stabilité relativement courte, une fois celle-ci consommée, la pression et la température moteur conduisent à la production rapide de dépôt dans le réservoir et d'encrassements du filtre à gasoil puis des injecteurs.

Ces problèmes disparaissent grâce à l'utilisation d'Horus.

La technologie Powerguard développée par le leader mondial en conception d'additifs : **Innospec**. Cette technologie est au coeur de l'additif de dernière génération qui donne ses caractéristiques à Horus.

De plus la technologie Powerguard permet de réduire la consommation de 3,1% ainsi que la baisse des émissions. Grâce aux améliorants de TLF, Horus peut être utilisé jusqu'à -22° C en hiver.

Cette nouvelle énergie permet de préserver les organes de la cuve au réservoir et au moteur, sans oublier les filtres, la pompe à injection et les injecteurs.

CARACTÉRISTIQUES		GNR standard	BÉNÉFICES
Améliorant de combustion	✓	✗	Baisse de consommation jusqu'à 3,1%, vérifiée par l'UTAC
Technologie Powerguard	✓	✗	Les injecteurs et la pompe à injection sont protégés
Antioxydant et dispersant	✓	✗	Évite le colmatage des filtres même si GNR ancien
Améliorant de propriétés à froid	✓	✗	Pas de figeage jusqu'à -22° C en hiver
Inhibiteur de corrosion spécifique	✓	✗	Évite la corrosion dans la cuve, le réservoir ou le moteur
Améliorant de stabilité	✓	✗	Meilleure stabilité au stockage
Effet "Clean up et Keep clean"	✓	✗	Élimine et évite la formation des dépôts internes et externes
Masquant d'odeur	✓	✗	Meilleur confort lors de la manipulation du produit

SPECIFICATIONS	GNR STANDARD (1)	L'ÉNERGIE LIQUIDE HORUS POUR LES PROS	MÉTHODE
MASSE VOLUMIQUE à 15 °C	De 820,0 à 845,0 kg/m		NF EN ISO 3675 NF EN ISO 12185
DISTILLATION	% (v/v) récupéré à 250 °C : Inférieur à 65 % (v/v) récupéré à 350 °C : 85 % Minimum 95 % (v/v) récupéré à 360 °C Maximum		NF EN ISO 3405 NF EN ISO 3924
VISCOSITE à 40 °C	De 2,000 à 4,500 mm ² /s		NF EN ISO 3104
TENEUR EN SOUFRE	Maximum 10,0 mg/kg		NF EN ISO 20846 NF EN ISO 20884
TENEUR EN MANGANESE	Maximum 2,0 mg/l		EN 16576
TENEUR EN EAU	Maximum 200 mg/kg		NF EN ISO 12937
CONTAMINATION TOTALE	Maximum 24 mg/kg		NF EN 12662 2008
TENEUR EN CENDRES	Maximum 0,01% (m/m)		NF EN ISO 6245
INDICE DE CETANE mesuré	Minimum 51,0		NF EN ISO 5165 NF EN 15195 NF EN 16144
INDICE DE CETANE calculé	Minimum 46		NF EN ISO 4264
RESIDU DE CARBONE (sur le résidu 10 % de distillation)	Maximum 0,30 % (m/m) (valeur basée sur un produit exempt d'améliorateur de cétane)		NF EN ISO 10370
CORROSION A LA LAME DE CUIVRE (3H à 50 °C)	Classe 1		NF EN ISO 2160
STABILITE A L'OXYDATION	Maximum 25 g/m Minimum 20 heures		NF EN ISO 12205 NF EN 15751
POINT D'ECLAIR	Supérieur à 55 °C		NF EN ISO 2719
POUVOIR LUBRIFIANT : WS 1,4 à 60 °C (3H à 50 °C)	Maximum 460 um		NF EN ISO 12156-1
POINT DE TROUBLE	Du 1 octobre au 31 mars : Maximum - 5 °C Du 1 avril au 30 septembre : Maximum + 2 °C		NF EN 23015
TEMPERATURE LIMITE DE FILTRABILITE	Du 1 octobre au 31 mars - Classe E : Maximum - 15 °C Du 1 avril au 30 septembre - Classe B : Maximum 0 °C	Du 1 octobre au 31 mars - Classe E : Maximum - 22 °C Du 1 avril au 30 septembre - Classe B : Maximum -13 °C	NF EN 116
HYDROCARBURES AROMATIQUES POLYCYCLIQUES	8,0 % (m/m) Maximum		NF EN 12916
CONDUCTIVITE ELECTRIQUE	150 pS/m à 20° C au minimum		ISO 6297 NF EN ISO 3170
TENEUR EN ESTER METHYLIQUE D'ACIDE GRAS	7,0 % (v/v) Maximum		NF EN 14078
COLORANT	La couleur sera obtenue soit par addition de 1 gramme par hectolitre de rouge écarlate (orthotoluène-azo-ortho-toluène-azo-bêta-naphthol) ou tout autre colorant autrement dénommé mais chimiquement identique, soit par addition de 0,5 g/hl de rouge N-éthyl-1-[[4(phénylazo)phényl]azo]-2-naphthalénamine ou tout autre colorant autrement dénommé mais chimiquement identique. Ces deux types de colorants, chimiquement différents, ne doivent pas être mélangés lors de la coloration		
AGENTS TRACEURS	Solvent Yellow 124 à une concentration de 6 mg/ N-éthyl-N-[2-(1-isobutoxyéthoxy)éthyl]-4-(phénylazo)aniline		
AGENTS	NON	Anti-oxydant, anti-corrosion Améliorant de stabilité et de TLF	

* Valeurs indicatives moyennes ne constituant pas des spécifications ni des valeurs garanties.
(1) selon fiche CSR 4-1-04 du 15 novembre 2016 du CPDP

L'énergie est notre avenir, économisons la !



36, rue de la Campagne
08320 Vireux-Wallerand



03 24 41 89 89
contact@fioul-service.com

www.fioul-service.com